



Promotor de Adhesión AP111

Hoja de datos técnicos

abril, 2008
Anula: enero, 2006

Descripción del producto

El promotor de adhesión 3M™ AP111 es una solución de alcohol isopropílico utilizada para incrementar y acelerar la adhesión de las cintas 3M™ VHB™ sobre superficies variadas como metales desnudos, acero galvanizado y superficies pintadas. Las superficies y formulaciones de pintura pueden variar considerablemente, y se recomienda verificar con ensayos la adecuación del promotor para cada aplicación.

Características

- Proporciona una mayor fuerza de adhesión
- Acelera el incremento de adhesión a temperatura ambiente y en frío
- Solución de alcohol isopropílico
- Olor no agresivo
- Alta velocidad de evaporación y secado
- Puede utilizarse como limpiador y como promotor de adhesión en una o dos etapas, dependiendo de la contaminación de las superficies.

Propiedades Físicas

Disolvente	Alcohol Isopropílico (IPA)
Ingredientes activos	Menos de 5% en peso
Compuestos Orgánicos Volátiles	780 g/l
Color	Transparente
Punto de inflamabilidad	11°C
Rendimiento típico	Aproximadamente 19 m ² /l con una capa húmeda aplicada de espesor 0,050 mm. Puede variar significativamente dependiendo del método de aplicación y de la porosidad de los sustratos.
Tiempo de secado	Aproximadamente 1 minuto a 23°C. Depende fuertemente del grosor de capa aplicada, de la temperatura y de la humedad.

Instrucciones de aplicación

Las superficies deben estar totalmente limpias y secas, libres de aceites, grasa, ceras, o partículas sueltas.

Los sustratos deben tener una elevada cohesión interna y no fragmentarse fácilmente.

Las superficies contaminadas deben limpiarse con un limpiador adecuado y/o con una solución de composición 50% alcohol isopropílico/50% agua.

Aplicar una capa fina y uniforme sobre la superficie a unir, dejando el tiempo de evaporación necesario para un secado completo antes de aplicar las cintas 3M™ VHB™. Se recomienda aplicar la cantidad mínima posible que permita recubrir la totalidad de la zona que se vaya a pegar.

La aplicación del promotor 3M™ AP111 debe realizarse con paños desechables limpios y que no dejen restos, como por ejemplo los paños 3M™ 34567. No se recomienda el uso de brochas, rodillos o pulverización debido al excesivo grosor de capa que aplican del 3M™ AP111 y por lo tanto debería evitarse aplicar el promotor con esos métodos.

El secado debe ser completo antes de aplicar la cinta. El tiempo de secado y reacción con la superficie del 3M™ AP111 varían dependiendo de la temperatura y de la humedad. El tiempo típico de secado a 23°C es de 1 a 2 minutos.

Forzar el secado con aire caliente o con un paño que no deje restos puede ser aceptable para 3M™ AP111, pero no se recomienda exponer este promotor inflamable a fuentes de calor con llama o fuentes de ignición.

Aplicar la cinta adhesiva antes de un tiempo máximo de 8 horas después de la aplicación del promotor.

UNA VEZ ABIERTO, DESECHAR EL ENVASE EN DEPOSITOS DE RESIDUOS HOMOLOGADOS CUANDO HAYA PASADO 1 MES SIN USAR. 3M™ AP111 es un promotor reactivo que reacciona con el agua, sea en forma de condensación o en fase vapor en el aire (humedad).

Nota: Apague todas las fuentes de ignición y cumpla todas las recomendaciones del fabricante cuando utilice disolventes.

Limpeza

3M™ AP111 puede eliminarse de las superficies utilizando alcohol isopropílico o una mezcla de alcohol isopropílico y agua. La concentración típica del limpiador utilizado para retirar los restos de 3M™ AP111 es 70% IPA y 30% de agua.

Un exceso de promotor 3M™ AP111 puede crear un halo blanquecino sobre las superficies. Un pequeño exceso no debería afectar negativamente a la fuerza de adhesión. Si el usuario lo desea, para una mejora de la apariencia de la unión, el halo blanquecino se puede retirar en el perímetro exterior de la unión utilizando un paño limpio que no deje restos, seco o bien impregnado con una pequeña cantidad de alcohol isopropílico. Dentro de la zona de unión y antes de la aplicación de la cinta, el halo blanquecino se puede eliminar con un paño limpio que no deje restos impregnado ligeramente con el mismo promotor 3M™ AP111.

Almacenamiento

En su envase original, el promotor 3M™ AP111 tolera temperaturas de almacenamiento y transporte entre -40°C y +66°C, pero necesita volver a una temperatura de +10°C como mínimo para ser aplicado correctamente.

No almacenar el producto en envases no originales. Por razones de proceso, si se trasvasa el promotor a un envase de plástico no original para su aplicación, el contenido del envase deberá usarse en un tiempo máximo de 8 horas. La mayoría de los envases de plástico no forman una barrera adecuada contra la humedad que puede afectar al promotor 3M™ AP111 dentro del envase de plástico.

Plazo de vida

1 año desde la fecha de envío. Una vez abierto en envase, se recomienda utilizar el promotor en un plazo de 1 mes. La vida útil del producto puede reducirse especialmente en envases abiertos o envases no correctamente cerrados expuestos a humedad y calor. Desechar en depósitos homologados los envases de promotor 3M™ AP111 que muestren un líquido blanquecino o que tengan un precipitado blanco en el fondo del envase.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

Aviso importante

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.



División de Cintas y Adhesivos Industriales
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
España

Divisão de Fitas e Adesivos Industriais
Edifício Office Oriente | Rua do Mar da China 3 – 3ªA
1990-138 Lisboa
Portugal